

XORBOL BETTBAHNÖL CGLP - Reihe

BESCHREIBUNG

An die Präzision moderner Werkzeugmaschinen werden heute sehr hohe Anforderungen gestellt. Für eine optimale Bearbeitungsgenauigkeit des herzustellenden Werkstückes ist ein stabiler und ausreichend gut haftender Schmierfilm auf dem Maschinenbett erforderlich. Durch spezielle Additive können ruckartige und unkontrollierte Bewegungen (sogenannte Stick-Slip Effekte) vermieden werden, die zu Ungenauigkeiten und unzureichender Qualität der Fertigteile führen können. Eine besondere Bedeutung kommt daher dem eingesetzten Bettbahnöl zu.

XORBOL BETTBAHNÖLE CGLP garantieren einen stabilen Schmierfilm zur Schmierung von horizontalen und vertikalen Gleit- und Führungsbahnen bei Werkzeugmaschinen. Die spezielle Formulierung gewährleistet ein ruhiges, konstantes und ruckfreies Gleiten, wobei Stick-Slip Effekte vermieden werden. Die Öle der **XORBOL BETTBAHNÖL CGLP-Reihe** schützen zuverlässig vor Verschleiß und Korrosion und zeichnen sich durch ein exzellentes Demulgierverhalten aus. Dadurch wird eine Mischung von wassermischbarem Kühlschmierstoff und dem Bettbahnöl sicher verhindert, was ebenso zu einer höheren Maßhaltigkeit und Oberflächengüte der Werkstücke führt.

ANWENDUNG

XORBOL BETTBAHNÖLE CGLP sind moderne, universell einsetzbare Schmierstoffe für Anwendungen in horizontalen oder vertikalen Gleit- und Bettbahnen, sowie linearen Führungssystemen der neuesten Generation. Sie eignen sich für unterschiedliche Gleitpaarungen einschließlich Kunststoff Gleitpaarungen.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

Spezifikationen:

- DIN 51502: CGLP
- ISO 6743 Teil 13 GA und GB.

KENNWERTE

Sortenbezeichnung	Prüfmethode	Einheit	Wert					
			CGLP 32	CGLP 46	CGLP 68	CGLP 100	CGLP 150	CGLP 220
Dichte bei 15°C	DIN 51 757	g/cm ³	0,873	0,878	0,880	0,884	0,887	0,894
Kin. Viskosität bei 40°C	DIN EN ISO 3104	mm ² /s	32,1	45,7	67,1	101	146	214
Kin. Viskosität bei 100°C	DIN EN ISO 3104	mm ² /s	5,3	6,7	8,5	11,0	14,2	17,9
Flammpunkt COC	DIN ISO 2592	°C	216	236	243	262	261	268
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	-23	-12	-27	-8	-20	-14
Kupfer Korrosion (3h/100°C)	DIN ISO 2160	Note	1	1	1	1	1	1
Stahl-Korrosion	DIN 51 585	Note	0 - B	0 - B	0 - B	0 - B	0 - B	0 - B
FZG-Test A/8,3/90	DIN ISO 14 635	SKS	12	12	12	12	12	12