

XORBOL FOOD GRADE HT-REIHE

BESCHREIBUNG

XORBOL FOOD GRADE HT-Öle sind synthetische Hochtemperatur Öle, speziell entwickelt für Förderanlagen und Transportbänder im Bereich der Lebens- und Futtermittelindustrie und Anwendungen, bei denen hohe Temperaturen erreicht werden, wie beispielsweise in Bäckereien.

XORBOL FOOD GRADE HT-Öle erfüllen alle Anforderungen der US amerikanischen Organisation NSF hinsichtlich Materialien, bei denen es zu einem gelegentlichen – technisch nicht vermeidbarem – Kontakt mit Lebensmitteln kommen kann. Die spezielle Formulierung verhindert Ablagerungen an den Förderanlagen und gewährleistet somit einen einwandfreien Betrieb und einen optimalen Schutz der Anlagen unter allen Betriebsbedingungen. **XORBOL FOOD GRADE HT-Öle** verfügen über eine ausgezeichnete Scherstabilität und garantieren auch bei hohen Temperaturen einen stabilen Schmierfilm.

ANWENDUNG

XORBOL FOOD GRADE HT-Öle werden eingesetzt zur Schmierung von Transportbändern, Förderanlagen, Führungsschienen und Kugellager im Bereich der Lebensmittelindustrie, Fleischverarbeitenden Industrie, Bäckereien und in der Futtermittelindustrie.

VORTEILE



- Verwendung dort, wo ein gelegentlicher Kontakt mit Nahrungsmitteln auftreten kann
- NSF H1 Schmierstoff
- Ausgezeichnete Scherstabilität
- Gute thermische Stabilität
- Verhindert Ablagerungen



Nonfood Compounds
Program Listed (H1 Category)

XORBOL FOOD GRADE HT-Öle können durch Sprühen, mit dem Pinsel oder über Zentralschmieranlagen angebracht werden.

KENNWERTE

Eigenschaften	Methode	Einheit	Wert	
ISO VG			150	320
NSF Registration Number			 149079	 149080
Category Code			H1	H1
Farbe	Visual		farblos	farblos
Viskosität bei 40°C	ISO 3104	cSt	150	320
bei 100°C	ISO 3104	cSt	19,2	34,1
Viskositätsindex	ISO 2909	--	146	150
Dichte bei 15°C	ISO 12185	kg/m ³	868	877
Flammpunkt	ISO 2592	°C	280	280
Pourpoint	ISO 3016	°C	-30	-30
ca. Gebrauchstemperaturbereich		°C	-20 - +160	-20-+160