

XORBOL HYDRAULIKÖL HLP ECO-REIHE

BESCHREIBUNG

XORBOL HYDRAULIKÖLE HLP ECO sind hochwertige mineralölbasische Hydrauliköle der Kategorie **HLP** nach **DIN 51524 Teil 2**. Die spezielle Additivierung mit optimal abgestimmten Wirkstoffen garantiert gute Gleiteigenschaften, Verschleißminderung durch Hochdruckzusätze, eine hohe Alterungsbeständigkeit durch spezielle Oxidationsinhibitoren, hervorragenden Korrosionsschutz, geringe Schaumneigung, günstiges Wasser- und Luftabscheidevermögen, sowie gute Dichtungsverträglichkeit.

ANWENDUNG

XORBOL HYDRAULIKÖLE HLP ECO sind bezüglich ihrer Verwendungsmöglichkeit die vielseitigsten Hydrauliköle. Sie entsprechen den Anforderungen der meisten Hersteller von hydraulischen Anlagen und Maschinen und werden bevorzugt in der Industrie und in der Bauwirtschaft eingesetzt.

XORBOL HYDRAULIKÖLE HLP ECO eignen sich zudem für den Einsatz in empfindlichen Steuerungssystemen, zur Versorgung von Kleintrieben und zur Verwendung in Umlaufsystemen.

VORTEILE

- Der hohe natürliche VI der Grundöle gewährleistet ein sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten, Voraussetzung für einwandfreien Betrieb bei wechselnden Betriebstemperaturen.
- Die ausgezeichnete thermische- sowie Oxidationsbeständigkeit ermöglicht eine Verlängerung der Ölwechselintervalle und somit Reduzierung der Reparatur- und Wartungskosten.
- Hervorragender Korrosionsschutz.
- Geringe Schaumneigung.
- Sehr gute Dichtungsverträglichkeit.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

- **HYDRAULIKÖL HLP nach DIN 51524-2**
- **HYDRAULIKÖL HM nach ISO 11158**
- **HYDRAULIKÖL HM nach ASTM D 6158**
- **ANSI/AGMA 9005-E02-RO**
- **ARBURG** (für XORBOL HYDRAULIKÖL HLP 46 ECO)
- **CINCINNATI P-68, P-69, P-70**
- **EATON E-FDGN-TB002-E, M-2950-S**
- **JCMAS P041HK Hydraulic Specification**
- **PARKER DENISON HF-0, HF-1, HF-2**
- **SEB 181 222**
- **US STEEL 126, 127**
- **ZF TE-ML 04K** (für XORBOL HYDRAULIKÖL HLP 46 ECO+XORBOL HYDRAULIKÖL HLP 32 ECO)